



**9561-50BC
9561-70BC
手持式鐳射測距儀
說明書**

掃描二維碼觀看
產品的使用說明



概述

感謝您購買和使用該掌上型鐳射測距儀，使用前請仔細閱讀使用指南。
外置雙水準氣泡，為測量提供水準指示，測量更精準；操作音智慧關閉鍵，安靜場所測量無慮；鑄就此款手持測距儀經典再現。
高性能，更有高性價比，連續測量、面積測量、體積測量、畢氏定理測量等多種測量功能，滿足大多數人的測量需求，提供優質的測量體驗。

安全說明

為了安全使用本手持鐳射測距儀，請務必認真閱讀以下所有說明

- 警告：**
- 本產品屬於二級鐳射產品，使用時請勿直視雷射光束或將鐳射束瞄準他人，勿透過光學鏡片直視鐳射光束，否則會對眼睛造成危害。
 - 本產品符合嚴格的標準和條例，但不能完全排除產品對其他設備造成干擾的可能性，且可能會給人類和動物產生不適影響。

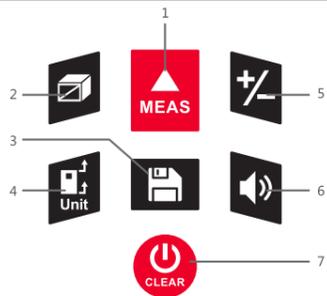


- 請勿在易爆或易腐蝕性環境下使用本產品
- 請勿在醫療設備附近使用本產品。
- 請勿在飛機上使用本產品。

廢物處置：
保護環境，人人有責！
嚴禁將廢電池與生活垃圾一起棄置，請將廢電池棄置在指定的垃圾收集站。
本產品不可與生活垃圾一同回收處理，請根據國家/地區實施的法規，合理棄置本產品。

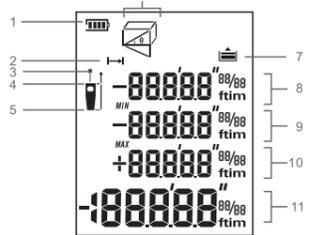
責任範圍
如未按本說明書使用儀器，使用協力廠商配件或自行改造儀器而造成的損失，本公司概不負責。

按鍵



- 測量鍵/長按進入連續測量(最大值/最小值測量)
- 面積/體積/間接測量
- 儲存鍵
- 測量基準邊選擇鍵/單位切換鍵
- 加減(+/-)鍵
- 聲音開關鍵
- 開機/關機/返回/清除鍵

顯示幕



- 電池狀態
- 單次測量/連續測量
- 鐳射開啟
- 測量基準邊(前沿)
- 測量基準邊(後沿)
- 測量模式圖示
- 歷史記錄，調出數據
- 第一顯示行
- 第二顯示行，最小值顯示行
- 第三顯示行，最大值顯示行
- 主顯示行，最後測量和計算結果顯示

初始操作和設置

開機和關機

長按 **MEAS** 按鍵開啟/關閉儀器。
開機狀態下，如果3分鐘內無任何操作，機器將自動關機。

測量鍵

短按 **MEAS** 開啟鐳射，再按 **MEAS** 進行單次測量。

返回/清除鍵

短按 **ON/OFF** 返回或者刪除數據。

設置測量基準邊

機器默認的測量基準邊是機器的後沿(後基準)。
短按 **Unit** 鍵，可以將測量基準切換到前基準。
*機器重啟後，基準仍保存上次開機前的設置



測量單位設置

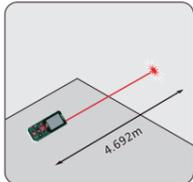
長按 **Unit** 鍵，可在m(米)、ft(英尺)、in(英寸)、ft+in(英尺+英寸)之間切換測量所採用的數據單位。
重新開機後單位仍保存上次開機前的設置。

聲音設置

- * 普通版:按 **ON/OFF** 開啟/關閉嘀嗒聲。
- * 充電版: 預設開啟語音，短按只關閉語音保留嘀嗒聲，再次短按全部關閉，長按全部開啟重新開機後聲音仍保存上次開機前的設置。

測量

單次距離測量

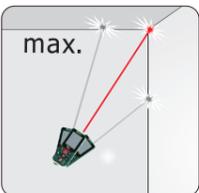
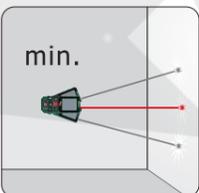


按 **MEAS** 開啟鐳射，再按 **MEAS** 進行單次測量；測量完成後鐳射隨即關閉，同時測量結果會顯示在顯示幕內。



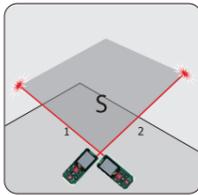
連續測量(最大/最小值測量)

長按 **MEAS** 鍵，進入連續測量，螢幕上顯示連續測量指示圖示 I→I，同時最小值、最大值顯示在顯示幕上。按 **MEAS** 或 **ON/OFF** 停止連續測量。
*連續測量功能會在連續測量5分鐘後自動停止。

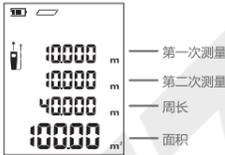


功能

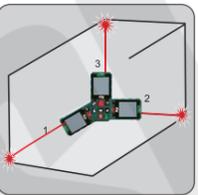
面積測量



按一次 **MEAS** 鍵，圖示 將顯示在顯示幕內
按 **MEAS** 鍵進行第一個長度的測量(如:長)。
再次按 **MEAS** 鍵進行第二個長度的測量(如:寬)。
第二次測量後，面積/周長計算的結果將同時顯示在主顯示幕內。



體積測量



按兩次 **MEAS** 鍵，圖示 將顯示在顯示幕內。

按 **MEAS** 鍵進行第一個長度的測量(如:長)，
再按 **MEAS** 鍵進行第二個長度的測量(如:寬)
按 **MEAS** 鍵進行第三個長度的測量(如:高)
三次測量後體積的計算結果自動顯示在主顯示行。



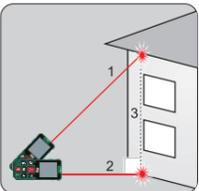
間接測量

本儀器可以利用畢氏定理計算距離。這個功能可以實現對不易到達位置的距離測算

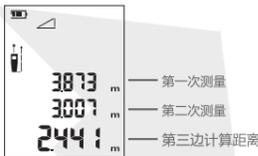
注意：

- 所有的被測量點都應在同一水準或垂直面上
- 為能得到更準確的測量結果，建議將儀器在同一軸線上轉動進行測量(如:將儀器的拐角完全展開靠在牆面上進行測量)

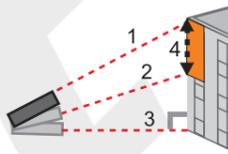
間接測量:一次畢氏定理測量



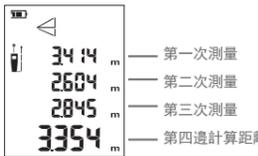
如圖所示，測量一個建築物的高度或寬度或者當一個高度需要通過兩個或三個距離來確定時，可以通過間接測量功能實現。
按 **MEAS** 鍵三次，圖示 將顯示在螢幕上參照閃爍的邊進行第1次測量(如上圖，瞄準最上面的點)，測量距離在螢幕第二顯示行；保持儀器水準，儀器預設水準測量；參照閃爍的邊進行第2次測量(如上圖，瞄準最下麵的點)，測量距離在螢幕第三顯示行第三邊計算距離在螢幕主顯示行。



間接測量:二次畢氏定理測量



按 **MEAS** 鍵四次，圖示 將顯示在螢幕上參照閃爍的邊進行第1次測量(如上圖，瞄準最上面的點)，測量距離在螢幕第一顯示行；保持儀器水準，儀器預設水準測量；參照閃爍的邊進行第2次測量(如上圖，瞄準中間的點)，測量距離在螢幕第二顯示行；參照閃爍的邊進行第3次測量(如上圖，瞄準最下面的點)，測量距離在螢幕第三顯示行；第四邊計算距離在螢幕主顯示行。



加/減功能

- 加法:短按 **+/-** 鍵
- 減法:長按 **+/-** 鍵

距離/面積/體積加減測量

距離/面積/體積測量時，使用 **+/-** 鍵，將會繼續測量下一個距離/面積/體積，並與當前測量值相加減。

所有加/減功能，可以根據需要重複操作。

歷史儲存功能

查看:連續按 **MEAS** 鍵，最後30個測量或計算資料將逆序顯示出來。

故障-原因和糾正方式

所有的資訊都以代碼或"Error"顯示出來。下面所顯示的代碼及其解釋和對應解決方法:

代碼	原因	解決方法
204	計算錯誤	按照說明書，重新操作
208	電流超標	請與您的經銷商聯繫。
220	電量不足	普通版請更換電池或充電 充電版請更換電池或充電
252	溫度太高	儀器的外部測量溫度要在 0°C ~40°C
253	溫度太低	請給儀器升溫。
255	接收反射光弱，或者測量時間過長	反射面要更易反射，或者使用規板、白紙等。
256	接收信號過強	目標反光過強(使用規板或者不要對準強光)。
261	距離量程超標	請在儀器的量程範圍之內測量。
500	硬體故障	在儀器開啟/關閉多次後還同樣出現，請與您的經銷商聯繫。

技術參數

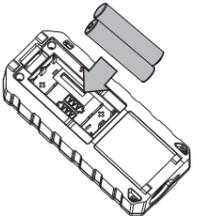
型號	9561-50BC	9561-70BC
最大測量量程*	0.2~50m	0.2~70m
測量精度**	±(3+D/20)mm	
解析度	0.001m, .001ft, 1/16"	
鐳射等級	Class 2	
鐳射類型	630-670nm, < 1mW	
單次測量	√	
連續測量	√	
面積、體積測量	√	
畢氏定理測量	√	
加減法	√	
最大和最小值測量	√	
四行照明顯示	√	
蜂鳴器	√	
歷史測量記錄	30組	
按鍵	軟膠按鍵	
操作溫度	0°C~40°C	
存儲溫度	-10°C~60°C	
電池選擇	AAA 2×1.5V	
鐳射自動關閉	30秒	
儀器自動關閉	3分鐘後	
長*寬*高(mm)	115×50×28mm	
重量(g)	95g	

* 量程:
最大量程會依據不同的機型版本而改變，實際量程見機器外包裝。在日光或者目標反光不好的情況下，請使用規板或者較好的反射面。

** 精度:
在良好的測量條件下(良好的測量表面、室溫室內光照)可至額定量程。不良測量條件下如光線過強、被測物表面反光較弱或溫差過大誤差會增大。

電池安裝

打開電池蓋，把2節7號電池按照電池槽中指示的正負極方向安裝。



電池裝配後，蓋好電池蓋，以便安全使用本測距儀。

產品標準

產品系列: D6
執行標準: Q/MC 001-2017
本產品安全性能符合GB 7247.1《鐳射產品的安全第一部分:設備分類、要求》的規定。



聲明

上述產品規格如有更改，恕不另行通知。
公司名稱: 惠州市邁測科技有限公司
生產位址: 廣東省惠州市仲愷高新區陳江街道仲愷六路137號(潼湖生態智慧區創新園智慧樓二、三層)